



# ROTAINOX® SFMRI NF

Para indústria Láctea (Aplicação Soro do Leite)



## Aplicações

O sistema de filtração por membrana ROTAINOX® de nano filtração (NF) no leite e soro de leite tem por objetivo separar o concentrado do permeado, separando os sais minerais do restante, onde o concentrado é encaminhado para secagem, logo o permeado (sais minerais), antes descartados, agora agregam valor aos produtos da indústria, pela valorização de formulação de um isotônico.

## Características

- Em uso para queijos, melhora a qualidade do produto e consistência, aumentando o rendimento do produto e otimizando o coagulo da precisão de dosagem.
- Utilizado em produtos enriquecidos com proteínas, bebidas com leite e soro de leite, produtos com redução de lactose e a produção de concentrado protéico do leite (MPC) e concentrado de proteína de soro de leite (WPC).

- Agrega valor ao laticínio, aumentando o valor do seu leite e fluxos de soro de leite.
- Equipamento atende as normas de segurança, compacto, automático, certificados de qualidade e garantia e com um preço competitivo no mercado.

O sistema SFMRI da ROTAINOX possui uma fácil de instalação e integração a indústria de laticínio. O tamanho compacto minimiza os requisitos de espaço e o sistema é fácil de manter, mantendo a sustentabilidade do meio-ambiente.

## Características do trabalho

O produto é bombeado do tanque de entrada para os circuitos de recirculação. O permeado (água, minerais e lactose) é removido à medida que o produto passa sobre a superfície da membrana. A proteína concentrada sai pelo retentado do sistema, assim como o permeado é bombeado para fora do sistema. O Equipamento possui IHM para controle de vazão, fator de concentração e temperatura. O sistema foi projetado para 20h de produção por dia e 4h de CIP por dia.

# Dados técnicos

## Capacidade Nominal

Modelo	Capacidade	Horas Trabalho
SFMRI05	5 e 7.5 m <sup>3</sup> /h	20h + 4h CIP
SFMRI10	10 m <sup>3</sup> /h	20h + 4h CIP
SFMRI15	15 m <sup>3</sup> /h	20h + 4h CIP
SFMRI20	20 m <sup>3</sup> /h ou mais	20h + 4h CIP

## Dimensionamento

Modelo	Dimensionamento (mm)	Peso
SFMRI05	2450x2400x5200	4500Kg
SFMRI10	3110x2400x5200	5100Kg
SFMRI15	2750x3660x5200	6500Kg
SFMRI20	2450x4205x5200	7950Kg

## Consumo

Modelo	Elétrico	Vapor
SFMRI05	64 kW/h	75 Kg/h / 6 bar
SFMRI10	64 kW/h	75 Kg/h / 6 bar
SFMRI15	116 kW/h	75 Kg/h / 6 bar
SFMRI20	140 kW/h	75 Kg/h / 6 bar

## Elementos filtrantes

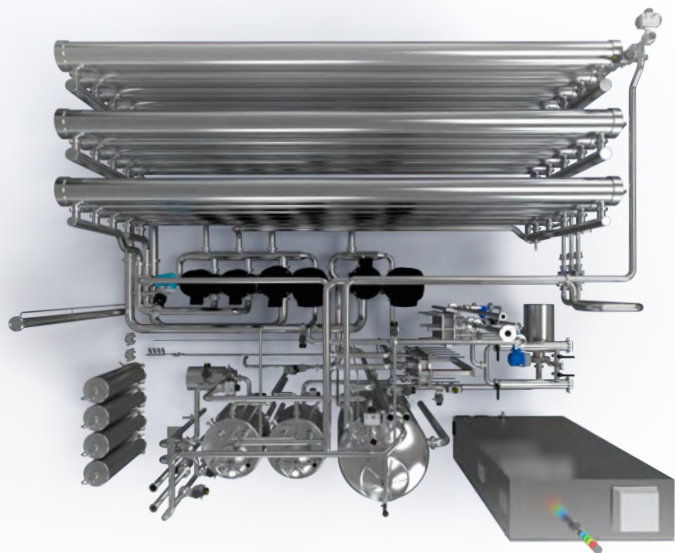
Modelo	Elemento	Quantidade
SFMRI05	8038 = 965mm ou 8040 = 1016mm	12 NF
SFMRI10	8038 = 965mm ou 8040 = 1016mm	30 NF e 8 RO
SFMRI15	8038 = 965mm ou 8040 = 1016mm	40 NF e 20 RO
SFMRI20	8038 = 965mm ou 8040 = 1016mm	4 por vaso

## Material

Aço inoxidável em AISI-304L e AISI-316L

## Parâmetros de processo

Temperatura de produto	4°C a 10°C
Água para enxágüe	20 m <sup>3</sup> /h
Gordura	Máxima 0.05%
Prazo de validade do Soro	Máximo 24h
Pressão máxima no sistema	30 bar
Vazão Retentado	30%
Vazão permeado	70%
Vazão água de osmose	60%



- Normas de Segurança NR10 e NR12.
- Conexão OpenVPN para acesso remoto.
- Eletrônicos com função IO-Link.
- 100% Automatizado.
- Sistema CIP Integrado.
- Equipamento com certificado de qualidade.
- Suporte técnico 24h.
- Equipamento enclausurado.

ROTAINOX Equipamentos Industriais LTDA - Filtração por Membrana  
[www.rotainox.com.br/index.php/filtracao-por-membrana/](http://www.rotainox.com.br/index.php/filtracao-por-membrana/)

BRASIL - RS   
 95893-000  
 Westfália  
 +55 51 3762-4666